



Válvula de control de nivel modulante (nivel constante) Mod. XLC 360/460-MCP

La válvula de control CSA XLC 360/460-MCP, con un piloto de control de nivel proporcional de acero inoxidable, es una válvula hidráulica de tipo globo que regula el nivel constante en un depósito. Mediante una válvula de aguja, se ajusta el tiempo de reacción para prevenir efectos de golpe de ariete durante la fase de cierre. Normalmente equipada con indicador visual de posición. Fabricada en fundición dúctil con recubrimiento epoxi FBT y componentes en acero inoxidable. La válvula está diseñada para minimizar las pérdidas de carga, el ruido y los daños por cavitación.

Aplicaciones

- Para tanques de ruptura de presión y cuando se necesita un control de nivel proporcional dentro del rango del piloto
- Para tanques de rotura de carga.
- Para pequeños depósitos donde es necesario mantener un nivel constante.

Accesorios

- Interruptor de carrera abierto/cerrado CSPO.
- Kit de medición de presión.
- Filtro de alta capacidad auto-limpiante.
- Los sistemas CSA con retenes de juntas y asientos especiales son recomendados en caso de bajo caudal y riesgo de cavitación.
- CSFL limitador mecánico de apertura.

Notas de ingeniería

- Evitar los puntos altos y los cambios de pendiente brusca en la tubería que conecta la válvula con el piloto de nivel para evitar las bolsas de aire.
- Se requiere una presión mínima de 0,6 bar en el piloto. En casos de presiones inferiores pueden instalarse un piloto sostenedor de presión para bajo caudal y el limitador mecánico de apertura CSFL.

Funciones adicionales

- XLC 360/460-MCP-FR válvula de control de nivel modulante y de retención.
- XLC 360/460-MCP-R control de nivel modulante con piloto para prevención del golpe de ariete.
- Tanque amortiguador externo.

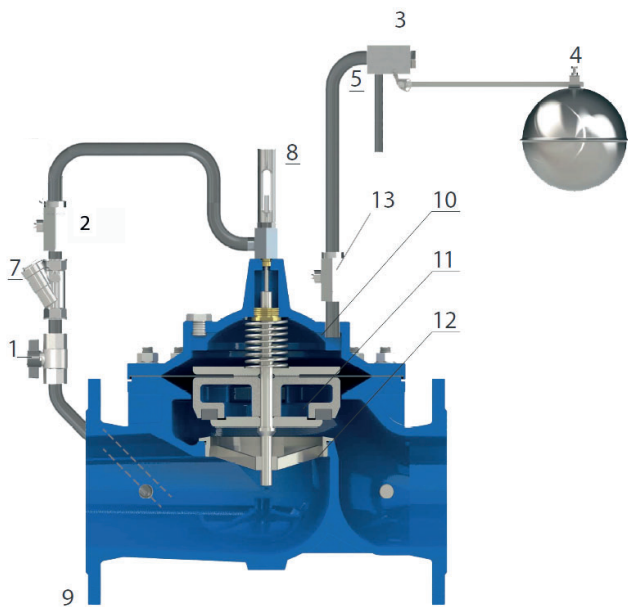
Condiciones de trabajo

- Fluido: agua tratada.
- Presión mínima de operación: 0,6 bar en el piloto de nivel proporcional.
- Presión máxima de trabajo: 16 bar.
- Presión de trabajo recomendada: 6 bar. Superior bajo demanda.
- Temperatura máxima del agua: 70 °C.

Ajuste del rango del piloto de control de nivel

- 85 mm como estándar. Consultar para otras necesidades.

Principio de funcionamiento



La CSA modelo XLC 360/460-MCP es accionada por un piloto proporcional modulador de caudal de 2 vías (3) fabricado íntegramente en acero inoxidable y conectado a la válvula mediante una tubería, no suministrada (8). En caso de que el nivel interior del depósito baje por consumo el piloto (3) se abrirá por el desagüe (5) descargando la cámara principal (10), y generando un paso por el asiento (12) en proporción a la demanda, levantando el obturador (11) hacia arriba en consecuencia. Si el nivel del tanque sube debido al llenado, el piloto (3) modulará, estrangulando el flujo a través del drenaje (5) y, si es necesario, cerrando la válvula poniendo la presión aguas arriba en comunicación con la cámara principal (10). Una válvula de aguja (13) en la cámara (10) controlará la presión y el flujo de entrada y salida para evitar sobretensiones durante el cierre.

Esquema de instalación

La conexión entre la XLC 360/460-MCP y el piloto (2) se realiza con una tubería. Las válvulas de aislamiento (1) y el by-pass son indispensables para el mantenimiento, así como el filtro (3), que retiene eventuales impurezas. El piloto de control de nivel constante (2) ha de situarse alejado de la zona de turbulencia generada por la descarga de la tubería de suministro al tanque. En casos de presión estática mayor de 6 bar se recomienda el obturador anti-cavitación (AC) y un reductor de presión mod. VRCD.

