



## Ventosa trifuncional enterrable para aguas sucias - Mod. SCF-U

El modelo fue diseñado para ofrecer la mejor solución para las instalaciones subterráneas, en los casos en los que construir una arqueta resulte imposible o muy costoso. No requiere ningún órgano de interceptación sobre el tubo. La ventosa garantizará la purga de bolsas de aire bajo presión durante el servicio, así como la admisión y la expulsión de grandes caudales de aire en los procesos de llenado o vaciado de las tuberías.



### Características técnicas y ventajas

- La gran ventaja del modelo, respecto a las ventosas tradicionales, es el hecho de estar posicionado directamente sobre la tubería, y por lo tanto enterrado a los lados, sin que sean necesarias excavaciones, arquetas u otras obras. Una simple boca de hombre es suficiente para completar la instalación.
- Carcasa cilíndrica de soporte de PVC que protege la ventosa, firmemente asegurado en su base, con drenaje de 3/8" para impedir la acumulación de agua en el interior.
- Variedad de tamaños y taladros de brida.
- Ventosa trifuncional CSA para aguas sucias, disponible en diferentes versiones, desacoplable desde arriba gracias al mango especial fijado a la parte superior.
- Mantenimiento sin necesidad de interrumpir el flujo de la tubería ni recurrir a excavaciones u otras intervenciones, gracias a la tubería de drenaje y el dispositivo de corte en la base, con varilla operable desde la parte superior.

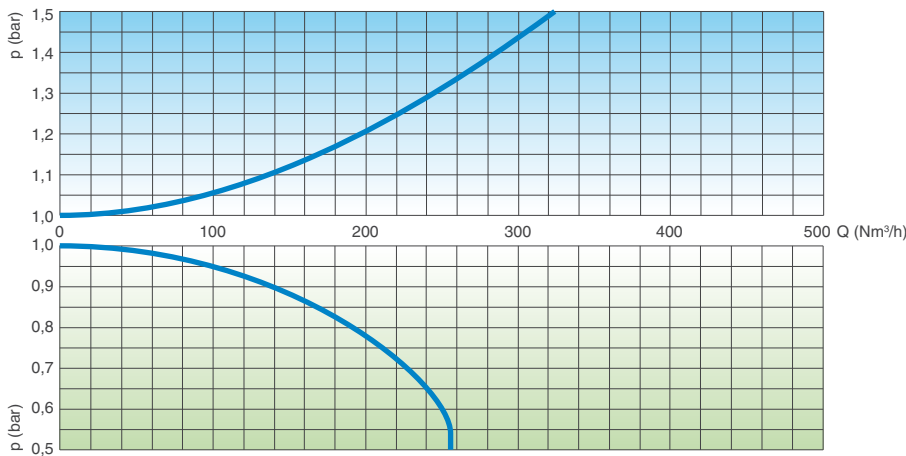
### Aplicaciones principales

- En correspondencia de cambios de pendiente descendiente y puntos altos de tuberías de aguas residuales.
- Sistemas de aguas residuales presurizados.
- En áreas expuestas a heladas, en tuberías enterradas, en edificios, etc.

## Datos técnicos

### Curvas de capacidad

CAPACIDAD DE EXPULSIÓN DE AIRE



CAPACIDAD DE ADMISIÓN DE AIRE

### Condiciones de trabajo

Agua y agua sucia hasta 60° C.

Presión máxima 16 bar.

Presión mínima 0,2 bar. Inferior bajo demanda.

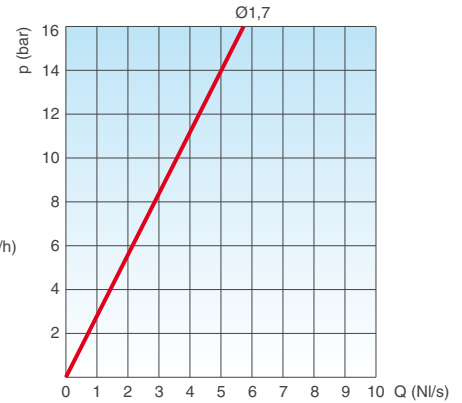
### Estándar

Diseño según EN 1074/4.

Bridas de acuerdo a EN 1092/2, o ANSI bajo demanda.

Recubrimiento epoxi azul RAL 5005 mediante tecnología de lecho fluido. Otras bridas o recubrimientos bajo demanda.

orificio de la boquilla (mm)



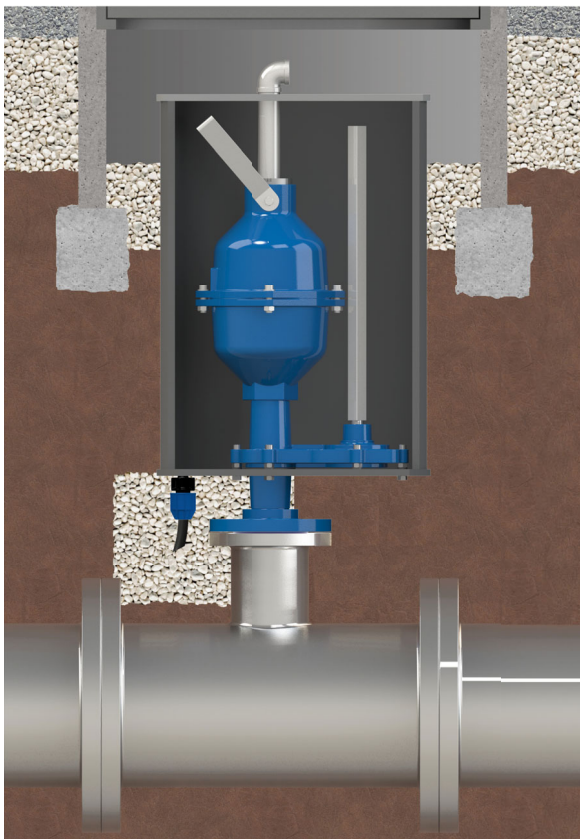
PURGA DE AIRE BAJO PRESIÓN

Las curvas de capacidad se crearon en Kg/s según pruebas de laboratorio y análisis numérico, sin malla, y reconvertidas en Nm³/h con un factor de seguridad.

### Orificio de purga

Diámetro del orificio de purga en mm según PN de la ventosa.

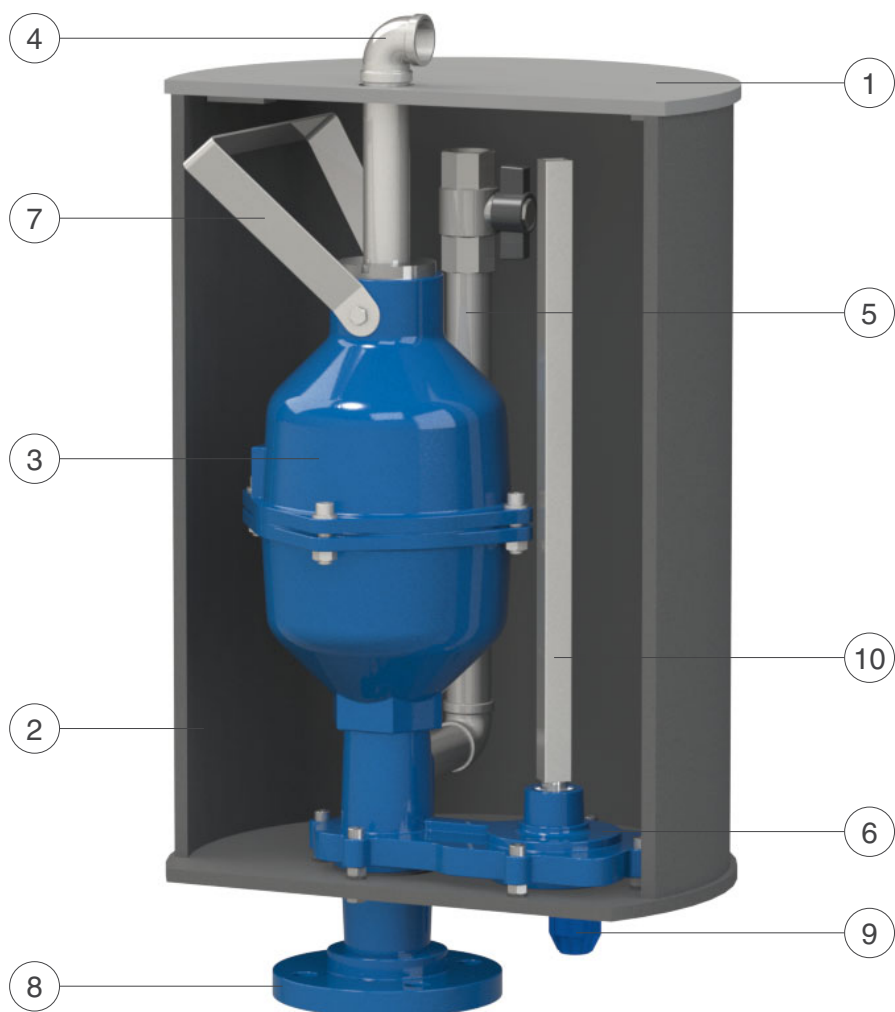
PN 10	PN 16
1,7	1,7



### Instalación

La imagen muestra la correcta instalación de la ventosa. Se requieren una simple derivación sobre la tubería y una boca de hombre para permitir las tareas de mantenimiento. El drenaje cumple un papel fundamental, permitiendo la evacuación del agua de la carcasa soporte; generalmente con conexión de 3/8", puede verter a una capa con gravilla para favorecer su drenaje.

## Especificaciones técnicas



N.	Componente	Material estándar
1	Cubierta	PVC
2	Tubo exterior de prolongación	PVC
3	Ventosa SCF 2"	diversas opciones (ver la ficha tecnica de la SCF 2")
4	Conducto a exterior	acero inoxidable o plástico
5	Tubería de drenaje	acero inoxidable o plástico
6	Dispositivo de corte	fundición dúctil GJS 450-10 con recubrimiento epoxi, acero inoxidable, NBR
7	Mango	acero inoxidable
8	Brida	acero con recubrimiento epoxi
9	Drenaje	polipropileno
10	Eje de maniobra	acero galvanizado