

La valvola automatica CSA XLC 326/426 sostiene la pressione di monte al di sopra di un valore minimo regolabile e regola il livello costante di un serbatoio indipendentemente dalle variazioni della portata. La valvola a spillo CSA, posizionata sulla camera, permette la regolazione del tempo di risposta della valvola, in modo da evitare fenomeni di colpo d'ariete nella fase di chiusura. Realizzata con acciaio inossidabile e ghisa sferoidale rivestita con vernice epossidica con tecnica FBT (fluid bed technology), la valvola è stata progettata per ridurre perdite di carico, vibrazioni e danni legati al fenomeno della cavitazione.

# **Applicazioni**

- Nei serbatoi rompi-tratta e nelle condotte a gravità quando è necessario il controllo del livello proporzionale, entro i limiti di regolazione del pilota.
- Dove è necessario garantire il livello con una modulazione continua e mantenere nel contempo una pressione minima.

### **Accessori**

- Segnalatore di apertura-chiusura CSPO.
- Manometri.
- Filtro ad alta capacità auto-pulente.
- Sistemi di modulazione CSA per un'accurata regolazione con basse portate ed elevati differenziali di pressione.
- CSA CSFL limitatore d'apertura manuale.

# Note per il progettista

- Evitare punti alti e cambi di pendenza nel tubo che collega la valvola al pilota in modo da prevenire la formazione di sacche d'aria.
- Per un corretto funzionamento è necessaria una pressione minima di 1 bar sul pilota di livello; valori inferiori potrebbero causare malfunzionamenti.

## Configurazioni opzionali

- XLC 326/426-FR valvola di sostegno pressione e regolazione del livello costante con sistema anti-riflusso.
- XLC 326/426-R valvola di sostegno pressione e regolazione del livello costante con pilota di sfioro rapido.

### Condizioni d'esercizio

- Fluido: acqua trattata.
- Pressione minima: 1 bar sul pilota di livello.
- Pressione massima: 16 bar.
- Pressione d'esercizio raccomandata: 6 bar.
  Superiore su richiesta.
- Temperatura massima: 70°C.

# Campo di regolazione del pilota di sostegno

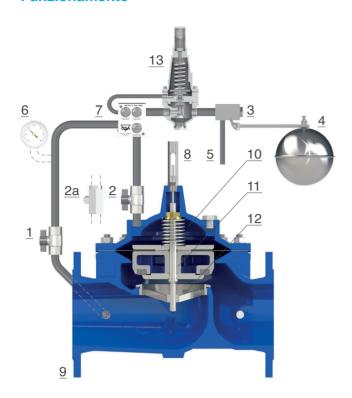
- Molla blu: da 0,7 a 7 bar.
- Molla rossa: da 1,5 a 15 bar.
- Valori maggiori fino a 25 bar su richiesta.

## Regolazione del pilota di livello costante

Corsa standard 85 mm, diversa su richiesta.



#### **Funzionamento**



La XLC 326/426 è regolata da due piloti, un pilota di sostegno della pressione (13) seguito da un pilota di controllo del livello proporzionale (3). Il primo si apre quando la pressione di monte è maggiore del valore su cui è impostato e si chiude deviando il flusso del circuito verso la camera (10) della valvola principale quando la pressione scende al di sotto di tale soglia. Se il livello del serbatoio scende, il pilota di livello proporzionale (3) si apre, scaricando la pressione della camera principale (10) attraverso il tubo 5. Questo provoca l'apertura dell'otturatore (11) rispetto alla sede (12) e un flusso attraverso la valvola proporzionale al prelievo. Se il livello del serbatoio risale, il pilota (3) modula, riducendo il flusso dello scarico 5 fino a chiudere, se necessario, la valvola principale. La pressione in ingresso e in uscita dalla camera principale (10) è controllata dall'esclusiva unità di regolazione CSA GR.I.F.O. (7), provvista di filtro e tre valvole a spillo regolabili, necessarie per garantire la stabilità e rendere le velocità di apertura e chiusura della valvola indipendenti fra loro.

#### Schema d'installazione

Nello schema d'installazione della XLC 326/426, collegata al pilota di livello (2) per mezzo di un singolo tubo, sono raccomandati organi di sezionamento (1) per consentire la manutenzione e un filtro (3), a monte, per evitare l'ingresso d'impurità nella valvola principale. Il pilota dev'essere collocato in una posizione protetta dalle turbolenze causate dal flusso che alimenta il serbatoio. In caso di pressione statica superiore ai 6 bar si consiglia il sistema anti-cavitazione AC e un riduttore di pressione CSA mod. VRCD.

