



Regolazione on-off mediante programmatore autonomo a batteria Mod. XLC 350/450-P

La valvola automatica CSA Mod. XLC 350/450-P, normalmente chiusa, si apre in risposta agli impulsi inviati da un'unità di controllo a batteria, indipendentemente dalle variazioni della pressione di monte. Il controller digitale permette fino a tre programmi giornalieri diversi.

È principalmente usata per lo scarico nei fondo-linea o per regolare il flusso all'interno di circuiti idraulici. Dotata di un indicatore visivo di posizione e realizzata interamente con acciaio inossidabile e ghisa sferoidale, la valvola riduce perdite di carico, vibrazioni e danni legati al fenomeno della cavitazione.

Applicazioni

- In derivazione della condotta principale per regolare il flusso con appositi programmi, in assenza dell'alimentazione elettrica.
- Per lo scarico dei fondo-linea nelle reti acquedottistiche e circuiti idraulici.

Configurazioni opzionali

- XLC 350/450-P-FR valvola con regolazione on-off mediante programmatore autonomo e sistema anti-riflusso.
- XLC 350/450-P-R valvola con regolazione on-off mediante programmatore e pilota di sfioro rapido.

Accessori

- Manometri.
- Filtro ad alta capacità auto-pulente.
- Contenitore a tenuta d'acqua IP 68 per le installazioni sommerse.
- CSFL limitatore d'apertura manuale.

Condizioni d'esercizio

- Fluido: acqua trattata.
- Pressione minima: 0,7 bar.
- Pressione massima: 16 bar; superiore su richiesta.
- Temperatura massima: 70°C.

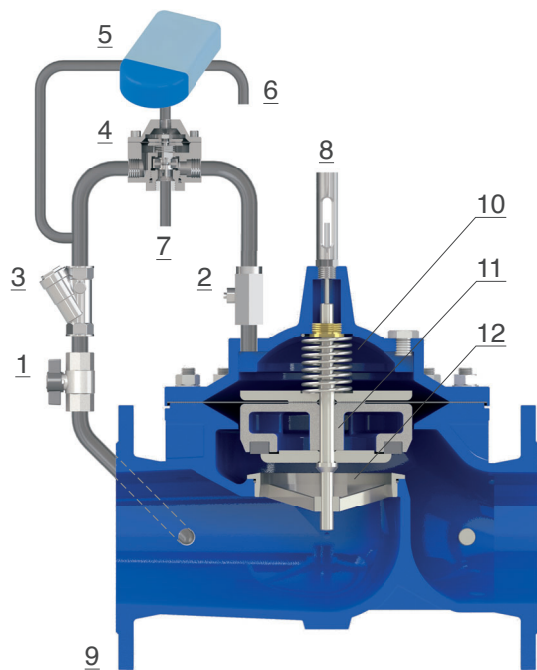
Note per il progettista

- I valori di pressione in ingresso e in uscita, portata e applicazione sono necessari per dimensionamento e analisi della cavitazione.
- Le portate consigliate e le condizioni di lavoro sono riportate nel catalogo delle valvole XLC.
- Sovradimensionare la valvola può generare una caduta di pressione eccessiva durante l'apertura, tale da impedirne la chiusura.

Utilizzo del programmatore

- La procedura di programmazione è illustrata nel manuale d'installazione fornito con la valvola.

Funzionamento (per DN 150-600)



La XLC 350/450-P è controllata da un'unità digitale a batteria che invia impulsi al solenoide (5) per aprire la valvola e consente fino a tre programmi giornalieri diversi. L'acceleratore di flusso (4) è presente nei modelli con diametro 150 mm o superiore.

Quando il solenoide (5) è eccitato, la pressione viene scaricata dalla camera (10) in modo da far risalire l'otturatore (11) ed aprire la valvola. In risposta ad un impulso diverso, il solenoide (5) indirizza invece la pressione nella camera (10) in modo da interrompere, con la discesa dell'otturatore (11), il flusso attraverso la sede (12).

La pressione verso camera principale (10) è controllata da una valvola a spillo (2), necessaria per evitare possibili colpi d'ariete durante la fase di chiusura. Un filtro (3), installato a monte, protegge inoltre il solenoide e gli altri componenti del circuito dal contatto con impurità e detriti.

Schema d'installazione

L'immagine seguente mostra lo schema d'installazione consigliato della valvola XLC 350/450-P posizionata su un fondo-linea, in derivazione dalla condotta principale. Sono previsti organi d'intercettazione (1, 2) e bypass, importanti per consentire la manutenzione, ed un filtro (3), che trattiene eventuali impurità. È raccomandata anche l'installazione di sfiati combinati anti-colpo d'ariete FOX 3F AS (4) a monte della valvola.

